

# O MAR.DESCUBRO,XOGO E APRENDO.



MATHILDE PARIS;MELANIE COMBES

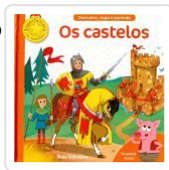


Editorial	BAIA EDICIONS S.L.
Materia	DIVULGACION
Colección	DESCUBRO,XOGO E APRENDO
EAN	9788499952734
Status	Disponible
Encuadernación	Cartoné
Páginas	29
Peso	300
Precio (Imp. inc.)	11,05€
Idioma	Galego
Fecha de lanzamiento	07/06/2018

## Títulos relacionados



O CORPO HUMANO.DESCUBRO,XOGO E APRENDO.  
MATHILDE PARIS;GAELLE SOUPPART



OS CASTELOS.DESCUBRO,XOGO E APRENDO.  
BENEDICTE LE LOARER;CELINE RIFFARD;JEAN



O TEMPO E AS ESTACIONS.DESCUBRO,XOGO E APRENDO.  
CELINE POTARD;MARION COCKLICO;JEAN-SEBAS

