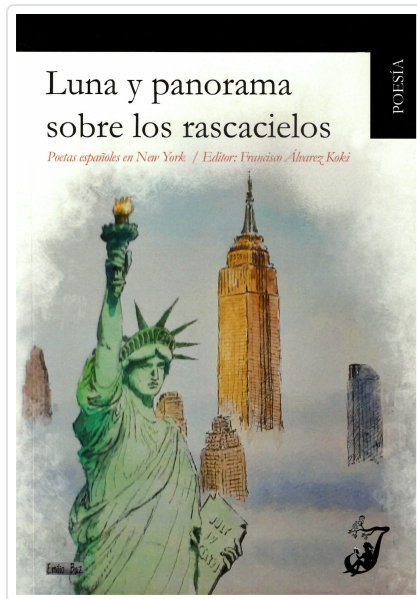


LUNA Y PANORAMA SOBRE LOS RASCACIELOS



AA.VV.

SINOPSIS

El libro que tiene el lector en sus manos, Luna y panorama en los rascacielos, responde al propósito del poeta Francisco Álvarez Koki de reunir en un mismo volumen muestras de la poesía española en Nueva York [...] Con esta entrega, una nueva muestra se abre ante nosotros y, los poetas que nos acompañan en estas páginas, nos llevan de nuevo por senderos íntimos de emociones, de voces distintas, variados registros y acentos únicos, pero con el denominador común de la experiencia como inmigrantes en una ciudad que despierta el asombro, extraña y familiar, que seduce y desencanta, y que forma parte de nla dinámica vital de quien la habita, la vive, la adivina y la presiente....

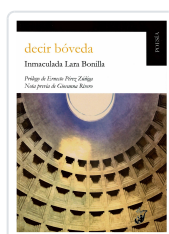


| | |
|----------------------|---------------------|
| Editorial | EDITORIAL JUGLAR |
| Materia | POESIA |
| Colección | AYLA |
| EAN | 9788412197754 |
| Status | Disponible |
| Encuadernación | Tapa blanda |
| Páginas | 162 |
| Tamaño | 200x135x15 mm. |
| Peso | 244 |
| Precio (Imp. inc.) | 15,00€ |
| Idioma | Español |
| Fecha de lanzamiento | 24/11/2022 |

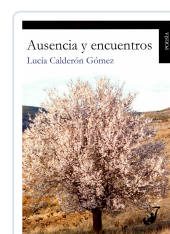
Títulos relacionados



FALAS-ME DESDE FORA
ADRIÁN MOSQUEIRA PAÇOS
SENLEIRO



DECIR BÓVEDA
INMACULADA LARA BONILLA



AUSENCIA Y ENCUENTROS
LUCÍA CALDERÓN GÓMEZ