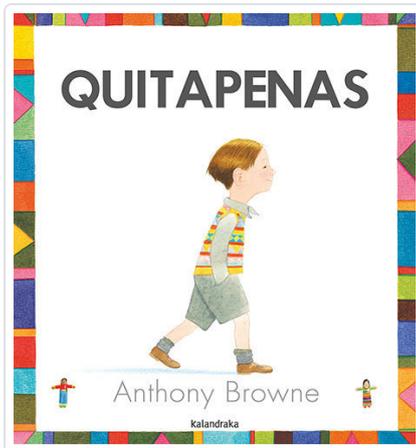


QUITAPENAS



ANTHONY BROWNE

SINOPSIS

Un álbum clásico ideal para compartir y ayudar a superar los miedos y preocupaciones en una nueva edición acompañada de un muñeco quitapenas de comercio justo.

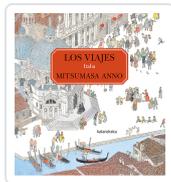
Tras uno de sus viajes a México, Anthony Browne regala a su madre una caja de muñecos quitapenas. Desde hace mucho tiempo, le explica, los niños de Guatemala los fabrican con palitos y restos de telas y les cuentan sus preocupaciones antes de irse a dormir. Luego los colocan debajo de la almohada para que las preocupaciones hayan desaparecido al día siguiente. El regalo surtió efecto, pero una mañana descubrió a su madre de nuevo preocupada: había perdido sus muñecos quitapenas. Este hecho real es el punto de partida de unas de las obras más reconocidas del autor británico, un relato en el que un niño es capaz de superar sus miedos gracias a los quitapenas que le regala su abuela.

De manera deliberada, y tras investigar las preocupaciones más comunes en la infancia, Browne decide utilizar elementos familiares (zapatos, nubes, sombreros) para representar los miedos del protagonista, acentuando la imposibilidad de estos temores con el uso del blanco y negro para enfatizar la intriga y lo irreal. Por el contrario, en el resto de la trama, en la que están presentes los muñecos quitapenas y los momentos familiares, destaca el realismo, los detalles y los colores brillantes, ricos y vitales, que transmiten una sensación de calma, en los que se observa la influencia de los viajes a Latinoamérica, y que caracterizarán en adelante la obra de este autor....

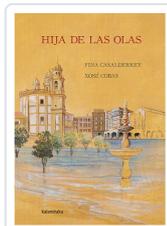


Editorial	KALANDRAKA
Materia	INFANTIL
Colección	LIBROS PARA SOÑAR
EAN	9788413433295
Status	Disponible
Encuadernación	Cartoné
Páginas	32
Tamaño	270x250x10 mm.
Peso	120
Precio (Imp. inc.)	17,00€
Idioma	Español
Fecha de lanzamiento	07/02/2025

Títulos relacionados



LOS VIAJES. ITALIA
MITSUMASA ANNO



HIJA DE LAS OLAS
FINA CASALDEREY; JOSÉ COBAS



GATO GUILLE Y LOS MONSTRUOS
MARTINEZ PEREZ, ROCIO