

# O MAR.DESCUBRO,XOGO E APRENDO.



MATHILDE PARIS;MELANIE COMBES

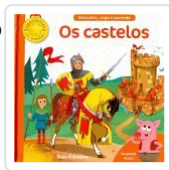


Editora	BAIA EDICIONS S.L.
Materia	DIVULGACION
Colección	DESCUBRO,XOGO E APRENDO
EAN	9788499952734
Estado	Disponible
Encadernación	Cartoné
Páxinas	29
Peso	300
Prezo (Imp.inc.)	11,05€
Idioma	Galego
Data de lanzamento	07/06/2018

## Títulos relacionados



O CORPO HUMANO.DESCUBRO,XOGO E APRENDO.  
MATHILDE PARIS;GAELLE SOUPPART



OS CASTELOS.DESCUBRO,XOGO E APRENDO.  
BENEDICTE LE LOARER;CELINE RIFFARD;JEAN



O TEMPO E AS ESTACIONS.DESCUBRO,XOGO E APRENDO.  
CELINE POTARD;MARION COCKLICO;JEAN-SEBAS

