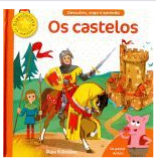
# O MAR.DESCUBRO,XOGO E APRENDO.

MATHILDE PARIS;MELANIE COMBES

| | |
|---|---|
| **Editora** | BAIA EDICIONS S.L. |
| **Materia** | DIVULGACION |
| **Colección** | DESCUBRO,XOGO E APRENDO |
| **EAN** | 9788499952734 |
| **Estado** | Disponible |
| **Encadernación** | Cartoné |
| **Páxinas** | 29 |
| **Peso** | 300 |
| **Prezo (Imp.inc.)** | 11,05€ |
| **Idioma** | Galego |
| **Data de lanzamento** | 07/06/2018 |

## Títulos relacionados

O CORPO HUMANO.DESCUBRO,XOGO E APRENDO.
MATHILDE PARIS;GAELLE SOUPPART




OS CASTELOS.DESCUBRO,XOGO E APRENDO.
BENEDICTE LE LOARER;CELINE RIFFARD;JEAN

O TEMPO E AS ESTACIONS.DESCUBRO,XOGO E APRENDO.
CELINE POTARD;MARION COCKLICO;JEAN-SEBAS