

# EL CASINO DE VIGO. CRONICA ILUSTRADA DE LA HISTORICA SOCIEDA

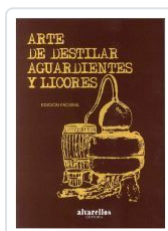


RUBEN MARTINEZ ALONSO



|                      |                    |
|----------------------|--------------------|
| Editorial            | ALVARELLOS EDITORA |
| Materia              | HISTORIA           |
| Colección            | VARIOS             |
| EAN                  | 9788489323773      |
| Status               | Agotado            |
| Encuadernación       | Cartoné            |
| Páginas              | 207                |
| Peso                 | 420                |
| Precio (Imp. inc.)   | 5,90€              |
| Idioma               | Español            |
| Fecha de lanzamiento | 21/03/2013         |

## Títulos relacionados



ARTE DE DESTILAR AGUARDIENTES Y LICORES  
VV.AA.



EL MARISCAL PARDO DE CELA  
PARDO DE GUEVARA,  
EDUARDO 10,58



SANTIAGOS DE SANTIAGO. DOS APOSTOLES AL FINAL DEL CAMINO  
GARCIA IGLESIAS,  
JOSE MANUEL



EL ULTIMO AMANTE DE MARILYN  
XAVIER NAVAZA