

# CANTA A LUA COAS ESTRELAS

MANOELE DE FELISA; ROSALIA MORLAN



Editorial	EDICIONS FERVENZA
Materia	MUSICA
Colección	VARIOS
EAN	9788494303630
Status	Disponible
Encuadernación	Cartoné
Peso	360
Precio (Imp. inc.)	15,00€
Idioma	Galego
Fecha de lanzamiento	05/03/2015

## Títulos relacionados



AS COMETAS DA VIDA  
LUNA SANMARTIN,  
XOSE



O ANO DAS MIMOSAS  
LUNA SANMARTIN,  
XOSE



A PINGUELA Nº1: PELEXA NO SOUTO  
ARCA CALDAS.  
OLIMPIO



A PINGUELA Nº2: SALA DE ESPERA  
VAZQUEZ  
PINTOR.XOSE