

CANTA A LUA COAS ESTRELAS

MANOELE DE FELISA; ROSALIA MORLAN



| | |
|-----------------------|----------------------|
| Editora | EDICIONS FERVENZA |
| Materia | MUSICA |
| Colección | VARIOS |
| EAN | 9788494303630 |
| Estado | Disponible |
| Encadernación | Cartoné |
| Peso | 360 |
| Prezo (Imp.inc.) | 15,00€ |
| Idioma | Galego |
| Data de lanzamento | 05/03/2015 |

Títulos relacionados



AS COMETAS DA
VIDA
LUNA SANMARTIN,
XOSE



O ANO DAS
MIMOSAS
LUNA SANMARTIN,
XOSE



A PINGUELA
Nº1: PELEXA NO
SOUTO
ARCA CALDAS.
OLIMPIO



A PINGUELA Nº2:
SALA DE ESPERA
VAZQUEZ
PINTOR. XOSE