

# CANTA A LUA COAS ESTRELAS

MANOELE DE FELISA; ROSALIA MORLAN



Editora	EDICIONS FERVENZA
Materia	MUSICA
Colección	VARIOS
EAN	9788494303630
Estado	Disponible
Encadernación	Cartoné
Peso	360
Prezo (Imp.inc.)	15,00€
Idioma	Galego
Data de lanzamento	05/03/2015

## Títulos relacionados



AS COMETAS DA  
VIDA  
LUNA SANMARTIN,  
XOSE



O ANO DAS  
MIMOSAS  
LUNA SANMARTIN,  
XOSE



A PINGUELA  
Nº1: PELEXA NO  
SOUTO  
ARCA CALDAS.  
OLIMPIO



A PINGUELA Nº2:  
SALA DE ESPERA  
VAZQUEZ  
PINTOR.XOSE